



DIRECT TO METAL

AVANTAGES DES FINITIONS PU 6258 ET 6255

- **Tenue à la corrosion élevée :**

Les DTM 6258 PU et 6255 PU répondent aux exigences élevées des catégories C4M et C5M sur acier phosphaté, surpassant de nombreux concurrents limités à C3M.

- **Rapidité :**

Avec 5 jours pour le 6258 PU et 4 jours pour le 6255 PU, selon les conditions d'application, ces DTM deviennent manipulables plus rapidement que la plupart des produits marché (7 à 20 jours dans les mêmes conditions).

- **Rendement élevé :**

Un rendement optimal assure une meilleure efficacité et une réduction des coûts d'application.

- **Respect des normes environnementales :**

Avec un niveau de COV 420 g/l PAE, leur teneur en COV est inférieure de près de 20 % aux limites fixées par la directive européenne COV 2004/42/CE (catégorie J - limite COV 2010 500g/l PAE).

- **Étiquetage sécurisé :**

Sans pictogramme GSH08 et GHS09 selon la réglementation CLP, ils offrent une meilleure sécurité pour les applicateurs et l'environnement.

Ces résultats confirment la compétitivité de nos produits **6258 et 6255**, qui offrent des solutions monocouches fiables et adaptées aux exigences de la norme ISO 12944-6. Ils répondent parfaitement aux besoins des industriels en matière de performance, sécurité et respect des normes environnementales.

Suivez nous sur
[Linkedin !](#)





DIRECT TO METAL

Critères	DTM 6258 PU	DTM 6255 PU
Épaisseur Sèche Recommandée	100-130 µm	70-90 µm
Tenue Corrosivité	C5M acier phosphaté, C4M acier sablé	C5M acier phosphaté
COV PAE	420 g/L	420 g/L
Étiquetage		
Rendement théorique	330-375 g/m ² (C4M) sur acier sablé	210-270 g/m ² (C5M)
Manipulable	5 jours à l'air	4 jours à l'air





DIRECT TO METAL

Critères	DTM 6268 PU
Épaisseur Sèche Recommandée	120-140 µm
Tenue Corrosivité	C5L acier phosphaté C4L sur acier sablé
COV PAE	500 g/L
Étiquetage	
Rendement théorique	340 à 405 g/m ²
Manipulable	6 jours à l'air

