

DIRECT TO METAL

AVANTAGES DES FINITIONS PU 6258 ET 6255

- **Tenue à la corrosion élevée :**

Les DTM 6258 PU et 6255 PU répondent aux exigences élevées des catégories C4M et C5M sur acier phosphaté, surpassant de nombreux concurrents limités à C3M.

- **Rapidité :**

Avec 5 jours pour le 6258 PU et 4 jours pour le 6255 PU, selon les conditions d'application, ces DTM deviennent manipulables plus rapidement que la plupart des produits marché (7 à 20 jours dans les mêmes conditions).

- **Rendement élevé :**

Un rendement optimal assure une meilleure efficacité et une réduction des coûts d'application.

- **Respect des normes environnementales :**

Avec un niveau de COV 420 g/l PAE, leur teneur en COV est inférieure de près de 20 % aux limites fixées par la directive européenne COV 2004/42/CE (catégorie J - limite COV 2010 500g/l PAE).

- **Étiquetage sécurisé :**

Sans pictogramme GSH08 et GHS09 selon la réglementation CLP, ils offrent une meilleure sécurité pour les applicateurs et l'environnement.

Ces résultats confirment la compétitivité de nos produits **6258 et 6255**, qui offrent des solutions monocouches fiables et adaptées aux exigences de la norme ISO 12944-6.

Ils répondent parfaitement aux besoins des industriels en matière de performance, sécurité et respect des normes environnementales.




DIRECT TO METAL

Critères	DTM 6258 PU	DTM 6255 PU
Épaisseur Sèche Recommandée	100-130 µm	70-90 µm
Tenue Corrosivité	C5M acier phosphaté, C4M acier sablé	C5M acier phosphaté
COV PAE	420 g/L	420 g/L
Étiquetage		
Rendement théorique	330-375 g/m ² (C4M) sur acier sablé	210-270 g/m ² (C5M)
Manipulable	5 jours à l'air	4 jours à l'air





DIRECT TO METAL

Critères	DTM 6268 PU
Épaisseur Sèche Recommandée	120-140 µm
Tenue Corrosivité	C5L acier phosphaté C4L sur acier sablé
COV PAE	500 g/L
Étiquetage	
Rendement théorique	340 à 405 g/m ²
Manipulable	6 jours à l'air

